

DOSSIER DE PRENSA
2017
SABIC EN CARTAGENA

SABIC EN CARTAGENA

SABIC produce una amplia gama de termoplásticos de ingeniería de altas prestaciones destinados a sectores como la automoción, electrónica, edificación y construcción, transporte o salud. En La Aljorra (Cartagena) desarrollan diferentes resinas, caracterizadas, entre otros, por su versatilidad, rigidez, reciclabilidad y resistencia térmica y química.

Entre la cartera de productos de SABIC aplicados al uso cotidiano cabría destacar las resinas LEXAN™ y CYCOLOY™ con aplicaciones muy diversas como son: la sustitución de cristal, fabricación de faros, paneles instrumentales de vehículos, diferentes elementos de sistemas electrónicos como teléfonos móviles, ordenadores, reproductores, discos compactos, consolas; muebles para el hogar y oficinas, o textiles de alta seguridad.



SABIC trabaja con sus clientes creando alianzas duraderas que impulsen el éxito y liderazgo mutuo. Ésta filosofía se traduce en el lema 'Química que importa', donde refleja su compromiso de ayudar a los clientes a alcanzar sus objetivos, desarrollando soluciones innovadoras a sus necesidades.

INSTALACIONES



El complejo de SABIC en La Aljorra (Cartagena) se dedica a la fabricación de materiales termoplásticos de ingeniería.

El emplazamiento está ubicado en una superficie aproximada de 740 hectáreas y lo forman cuatro plantas especializadas en la producción de resinas de policarbonatos y polieterimidadas, además de oficinas, almacenes, laboratorios de investigación e innovación.

La historia del site en Cartagena se remonta a principios de los años noventa cuando se inició la construcción de la primera planta de producción. Se eligió la finca Casa Grande de la cual queda restaurado el edificio principal y sus jardines como símbolo del site y lugar funcional para reuniones y actividades de formación entre otros.



Al inicio de los 90 se comenzó con la construcción de la primera planta en el site; la planta de Compounding, colocándose la primera piedra del proyecto en 1991.

Desde el inicio del proyecto, ya se demostró la importancia que tendría la seguridad en el site, convirtiéndonos en un referente a nivel nacional desde el inicio de nuestra actividad en Cartagena.

A finales de 1994 la planta de Compounding entró en producción. La planta destaca no solo por la fabricación de productos como resinas CYCOLOY™, sino también por estar a la cabeza en innovación y desarrollo de nuevos colores y efectos especiales en sus plásticos.

Ese mismo año llegaría una nueva inversión a Cartagena con el inicio del proyecto de LX1, segunda planta del site y primera dedicada en exclusiva a la fabricación de resinas de policarbonato.

Al mismo tiempo que se ponía en marcha la planta de LX1 en 1999, y en nuestro afán de crecimiento, se inició el proyecto de LX2, tercera planta del site y segunda dedicada en exclusiva a la producción de resinas de policarbonato.

Las dos plantas de resinas LEXAN™ que han sido diseñadas agrupando las mejores tecnologías de Europa, Asia y Estados Unidos, destacan a su vez por la pureza y gran transparencia de sus productos de calidad óptica empleados en CD y DVD principalmente.

LX2 suponía un nuevo reto para Cartagena, pero esta vez contábamos con la experiencia y el conocimiento necesario para ayudarnos a llevar a buen puerto la planta que nos convertiría en uno de los mayores emplazamientos de plásticos de ingeniería del mundo.

LX2 comenzó su producción en 2005 y de inmediato se inició la cuarta fase de inversión del complejo de SABIC en Cartagena, comenzando el proyecto de HPP, cuarta planta del site y primera para la fabricación de la resina ULTEM™.

En la actualidad este producto exclusivo de SABIC solo tiene dos plantas de fabricación en el mundo, una en Estados Unidos y la de Cartagena que se inauguró en el 2010. La resina ULTEM™ es un polímero de alto rendimiento, que se caracteriza por tener excelentes propiedades térmicas, buena resistencia química y una excepcional estabilidad dimensional, con grandes aplicaciones en el sector aeronáutico, de automoción, alimentación, electrónica y medicina, entre otros.

Adicionalmente, en el site se encuentran dos plantas de suministros externas, la planta de Air Liquide que suministra aire de instrumentos, oxígeno y nitrógeno y una planta de cogeneración para la producción de energía eléctrica.

En SABIC contamos además con departamentos especializados que apoyan y dan soporte al proceso productivo, siendo claves para el buen desarrollo de la actividad en Cartagena, departamentos como Mantenimiento, Calidad, Ingeniería, Logística, Compras, Finanzas, TI, Recursos Humanos...

Todo ello es posible gracias al equipo humano formado por más de 700 empleados, que han hecho del emplazamiento de Cartagena lo que es hoy día: un referente mundial en innovación, desarrollo y producción de plásticos de ingeniería.

COMPROMISO CON LA SEGURIDAD Y EL ENTORNO

El objetivo de SABIC es desarrollar y fabricar productos seguros y respetuosos con el Medio Ambiente. Operamos nuestras plantas de una manera tal que procura un lugar de trabajo seguro y que protege la Salud de las personas y el Medio Ambiente en él y en las Comunidades de las que formamos parte.

La aplicación práctica de tales principios se logra integrándolos en todas las operaciones, procesos de producción y acciones a través de Planes y Programas. Los elementos básicos de tales Planes y Programas son: Participación y Compromiso visible de toda la Organización, Formación, Mejora Continua (incluyendo la fijación de objetivos, control y seguimiento de los resultados), Información y Comunicación y Recursos necesarios.

El proteger el Medio Ambiente, la Salud y Seguridad de los Empleados es un requerimiento Legal. Pero en nuestra Empresa creemos que debemos hacer aún más como parte de nuestro Compromiso con el Medio Ambiente, nuestros Empleados y Comunidades. Por tanto, nuestro objetivo es el de cero accidentes; cada día.

Responsabilidad Social

El desarrollo social y acciones orientadas a mejoras en la comunidad son y han sido parte integral de la estrategia de SABIC. Por esta razón, SABIC está totalmente comprometida con el cuidado de la salud, educación a través del fomento de actividades formativas y divulgativas, ayuda al desarrollo de la comunidad, protección medioambiental, cultura local y desarrollo de negocio en la zona donde operamos.



VOLUNTARIOS DE SABIC PARTICIPAN EN UN PROGRAMA EDUCATIVO EN LA COMUNIDAD



SABIC PARTICIPA EN EL CAMPUS CIENTÍFICO DE LA UPCT DESDE HACE 6 AÑOS

Certificados, adhesiones y reconocimientos

Adhesiones a iniciativas internacionales.

Nuestro centro de Cartagena cuenta con un sistema de gestión medioambiental certificado bajo estándar ISO14001®:2013 y de calidad certificado bajo ISO9001:2008.

SABIC está adherida al programa Responsible Care®. Iniciativa global y voluntaria de la industria química cuyo objetivo es promover la mejora continua en aspectos relacionados con el Medio Ambiente, la Seguridad y Salud y cumplir con los retos de un desarrollo sostenible.



Reconocimiento a la excelencia.

El site de Cartagena ha recibido a lo largo de estos últimos años los siguientes reconocimientos:

- Por sus buenas prácticas en Prevención de Riesgos Laborales e Innovación por parte del Gobierno Regional de Murcia en el año 2010.
- Por sus resultados en Seguridad, por parte de FEIQUE (Federación Española de Industria Química), durante dos años consecutivos en 2012 y 2013.
- Por su cooperación constante de SABIC con ASTUS y su colectivo de personas con discapacidad intelectual al colaborar desde hace más de 20 años en las tareas de mantenimiento y cuidado de los jardines.



ACERCA DE SABIC

SABIC es la empresa líder en productos químicos diversificados, con sede en Riad, Arabia Saudí. Fabricamos a nivel mundial en las Américas, Europa, Oriente Medio y Asia Pacífico, y producimos una gran variedad de productos de forma distintiva: productos químicos, plásticos de alto rendimiento y consumo masivo, fertilizantes y metales.

Respaldamos a nuestros clientes en la identificación y el desarrollo de oportunidades en mercados finales clave tales como la construcción, dispositivos médicos, embalaje, fertilizantes, productos electrónicos y eléctricos, transporte y energías renovables.

SABIC ha registrado unos beneficios netos de 17.840 millones de SR (4.760 millones de USD) en 2016. Los ingresos por ventas en 2016 ascendieron a 132.830 millones de SR (35.420 millones de USD). Los activos totales se situaron en 316.890 millones de SR (84.500 millones de USD) a finales de 2016. La producción en 2016 alcanzó los 72.7 millones de toneladas métricas.

SABIC tiene más de 40.000 empleados en todo el mundo y opera en más de 50 países. En virtud de fomentar la innovación y el ingenio, hemos presentado 12.077 patentes en todo el mundo y disponemos de importantes recursos de investigación, con centros de innovación en cinco regiones clave: EE. UU., Europa, Oriente Medio, Sudeste de Asia y Noreste de Asia.

El gobierno de Arabia Saudí posee el 70% de las acciones de SABIC, y el 30% restante cotiza en la bolsa de Arabia Saudí.

Para más información:

Ginés Bastida

portavoz | gabinete de
comunicación

Tlf: 630 015 335